

---

Mer 09 Lug, 2025

## **Seminario "RENTRI: soggetti obbligati e procedura di iscrizione"**

[Servizi camerali](#)

[Apri la locandina del seminario](#)

Stampa in PDF

[PDF](#)

Ultima modifica

Mer 29 Ott, 2025

---

---

Condividi

Reti Sociali

Quanto ti è stata utile questa pagina?

Average: 4 (3 votes)

Argomenti

[Ambiente](#)

[RENTRI](#)